

PIZZAFORM P500-P600



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации машины внимательно прочтайте инструкции, содержащиеся в настоящем Руководстве. Этим Вы обеспечите безопасность работы с машиной и узнаете, как её

эксплуатировать с наибольшей эффективностью. Для получения нужной информации о Руководстве по эксплуатации, свяжитесь с КОМПАНИЕЙ-ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ, указав модель и серийный номер машины.



- 1** Не работайте под воздействием алкоголя, медицинских препаратов или лекарств, они способны серьёзно изменить Ваше физическое состояние.
- 2** Держите волосы и другие части тела поодаль от вращающихся частей машины (таких как приводные ремни и шестерни).
- 3** Содержите в порядке предупреждающие знаки и знаки с нанесённой на них информацией о соблюдении техники безопасности.

Графические символы, применяемые в данном Руководстве



Предупреждение об осторожности при проведении конкретной рабочей операции либо о наличии потенциальной опасности.



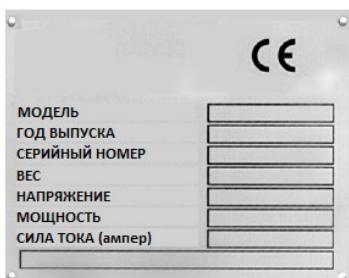
Рабочие операции, разрешённые к проведению силами только уполномоченных на то операторов.



Рабочие операции, разрешённые к проведению силами персонала, обслуживающего машину; такие операции не требуют специальной подготовки персонала.

Таблички

Данные, касающиеся производства, регистрации, электрической мощности, веса и соответствия правилам



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
мощность
Напряжение
относительно
земли



Знаки наличия опасности или запрещения на
проведение определённых рабочих операций



Содержание

<u>Графические символы, применяемые в данном Руководстве</u>	1
<u>Таблички</u>	2
<u>Гарантии</u>	2
<u>Уровень шума</u>	3
<u>Правильное и неправильное применение машины</u>	3
<u>Возможные риски</u>	3
<u>Соответствие регулирующим нормам</u>	3
<u>Применяемые предохранительные устройства</u>	3
<u>Подъём и перемещение</u>	3
<u>Получение</u>	3
<u>Электрические соединения</u>	3
<u>Кнопки управления</u>	3
<u>Описание машины</u>	4
<u>Внешние детали машины</u>	4
<u>Предохранительная решётка</u>	4
<u>Позиционирование рычага для изменения раствора валков (5)</u>	4
<u>Лопатки и валки</u>	4
<u>Первый пуск и проверка</u>	4
<u>Проверка работоспособности кнопки аварийной остановки</u>	4
<u>Проверка предохранительных блокираторов</u>	4
<u>Безопасная и корректная эксплуатация</u>	4
<u>Чистка машины</u>	4
<u>Техническое обслуживание машины</u>	4
<u>Натяжение приводного ремня двигателя</u>	5
<u>Натяжение цепи</u>	5
<u>Отказы электрики в двигателе и предохранительной системе</u>	5
<u>Возможные неисправности и решение проблем</u>	5
<u>Утилизация машины</u>	5
<u>Приложения</u>	6

Гарантии

Компания-производитель гарантирует нормальную работу машины в течение шести месяцев со дня поставки. Гарантийные обязательства Производителя распространяются только на замену вышедших из строя деталей и узлов. Из гарантийных обязательств исключаются детали и узлы электрической части и двигатели. Заявка на техническую помощь – за счёт Заказчика.

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР		ДАТА ПРИОБРЕТЕНИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКУПАТЕЛЯ		АДРЕС	
ДАТА СБОРКИ		СОБРАНО	

НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС КОМПАНИИ-ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

АГЕНТСКАЯ КОМПАНИЯ

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОМОЩИ

Уровень шума

Средний уровень шума вблизи рабочего места менее 70 децибел.

Правильное и неправильное применение машины

Машина предназначена для эксплуатации подготовленными операторами; её установка должна производиться в месте, ограниченном для доступа посторонних лиц. Запрещается использовать машину для целей иных, чем выпечка хлебобулочных и кондитерских изделий.

Возможные риски

Машина сконструирована и построена в соответствии с нормами техники безопасности Совета технических институтов (СЕI). Применение аппарата в ситуациях и способами, отличающимися от предписанных Производителем, способно привести к возникновению непредсказуемой опасности. Запрещается несанкционированная замена механических и электрических устройств и деталей, внесение изменений в конструкцию машины, в её внешние органы управления и корпусные детали в целом, а также ослабление затяжки болтов и винтов и их полное откручивание.



При работе машины все крышки, картер, щиты и предохранительные устройства должны быть надежно закреплены на своих местах и находиться в исправном/работоспособном состоянии.

Технические данные

P500

P600

Длина валков	495 мм	595 мм
Диаметр валков	60 мм	60 мм
Раствор валков	38 мм	38 мм
Установленная мощность	0,55 кВт	0,55 кВт
Вес	60 кг	65 кг
Корпус	Эмалированная сталь	Эмалированная сталь

Соответствие регулирующим нормам

Электрическая система соответствует стандартам EN 60204-1. Материалы, вступающие в соприкосновение с тестом, отвечают требованиям Управления США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств (FDA). Аппарат сконструирован согласно положениям Директивы «О машинах и механизмах» 89/392/CEE и последующих её изменений и поправок 91/368/CEE – 93/44/CEE – 93/68/CEE.

Применяемые предохранительные устройства

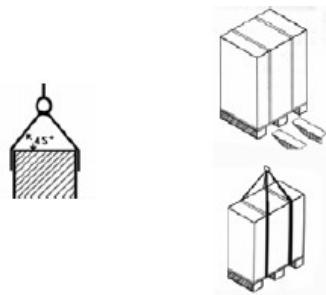
В целях предотвращения несчастных случаев разработано предохранительное устройство, которое в случае необходимости останавливает машину. Устройство представлено двумя защитными решётками: при их поднятии аппарат мгновенно прекращает работу. Кроме того, в легкодоступном для оператора месте расположена красная кнопка аварийной остановки аппарата; её обрамляет жёлтый ободок.

Подъём и перемещение



Подъём аппарата имеет право производить только уполномоченный на то персонал.

Машина поставляется в деревянной упаковочной клети либо в картонном ящике на паллете. Если машина упакована в клеть, её можно поднимать с помощью вилочного погрузчика, просовывая вилки в промежутки между деревянными опорами в нижней части клети, или посредством крана, заведя канаты или тросы под клеть. В этом случае необходимо учитывать максимальное натяжение тросов, находящихся под углом 45° к горизонтальной плоскости груза. После распаковки машину можно поднимать с помощью крана.



Получение

Упаковка машины в клеть позволяет хранить её под навесом в течение года. Распакуйте аппарат. При обнаружении повреждений немедленно известите компанию-перевозчика, а также Производителя.

Электрические соединения



Электросоединения и подключения должны производиться только уполномоченным на то персоналом.

Напряжение в сети электропитания в месте установки машины должно соответствовать значению, указанному на табличке с её техническими данными. Собственно электропитание осуществляется через ёмкостный селектор с техническими характеристиками, удовлетворяющими потребности аппарата в мощности. Вилка силового шнура машины рассчитана на трёхфазный ток и имеет четыре контакта: три фазы + земля.

Электрическое подключение должно выполняться согласно действующим в стране установки правилам.

Кнопки управления

На Иллюстрации 1 представлены кнопки управления машиной, расположенные на боковой стороне её корпуса.

1. Кнопка пуска.
2. Кнопка аварийной остановки.



Описание машины

В аппарате производится раскатка всех типов теста: для кондитерских изделий, пиццы, слоёного теста, дрожжевого теста, неаполитанского слоёного теста и так далее. Тестораскаточная машина работает быстро и тихо. Её корпус выполнен из электросварного стального листа; раскаточные валки покрыты хромом, лопатки имеют внешний тефлоновый слой, который препятствует налипанию теста. Имеется рычаг для регулирования раствора валков.

Внешние детали машины

Предохранительная решётка

При открывании решётки срабатывает микровыключатель (см. на Илл. справа), аппарат останавливается.



Позиционирование рычага для изменения раствора валков (5)

Вращением рычага вправо достигается максимальный раствор валков. И наоборот, вращением влево можно добиться минимального раствора.



Лопатки и валки

Лопатки закреплены на шарнирах; к валкам они прижимаются посредством 3 ручек. Легко снимаются.

Первый пуск и проверка



Ниже следующие операции должны выполняться только лицами, авторизованными для подключения электрических линий.

Проверка работоспособности кнопки аварийной остановки

При нажатии кнопки аварийной остановки (2) работающая машина должна остановиться.



Проверка предохранительных блокираторов

При поднятии предохранительной решётки работающая машина должна остановиться. После возвращения решётки на место аппарат запускаться не должен. Для повторного его запуска необходимо нажать кнопку пуска (1).



Безопасная и корректная эксплуатация

Разверните машину в рабочее положение (см. Иллюстрацию). Аппарат предназначен для работы с тестом для хлебобулочных и кондитерских изделий.

Нажмите кнопку ПУСК (1). Остановить машину можно в любой момент, нажав кнопку СТОП (2).

Установите нужный Вам раствор валков помошью рычага (см. Иллюстрацию). **Валки не способны работать в соприкосновении друг с другом.**



Чистка машины



Все работы по чистке производятся только на остановленной машине. Куски теста, налипшие на валки, нельзя удалять на работающем аппарате.



В конце каждого рабочего дня с помощью шпателя очищайте лопатки и раскаточные валки от времени появляющейся на них корки. Не чистите машину с помощью каких-либо чистящих аппаратов или струи воды. **Лопатки можно снимать, отстёгивая с них пружины либо отсоединяя крепёжные ручки.**

Техническое обслуживание машины



Перед проведением технического обслуживания аппарат следует полностью обесточить. Замену деталей, исправление повреждений электрической системы и так далее необходимо производить силами только авторизованного персонала. Если машина находится на гарантии, обо всех неполадках сразу же извещайте компанию-производителя.



Ниже следующие работы должны производиться только квалифицированным персоналом.

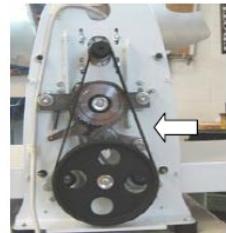
Натяжение приводного ремня двигателя

Снимите заднюю панель. Проверьте натяжение ремня. При необходимости для натяжения ремня переместите гайку (см. Илл.)



Натяжение цепи

Снимите заднюю панель. Проверьте натяжение цепи. При необходимости для натяжения цепи переместите гайку (см. Илл.)



Отказы электрики в двигателе и предохранительной системе



Свяжитесь с электриком либо с компанией-производителем.

Возможные неисправности и решение проблем

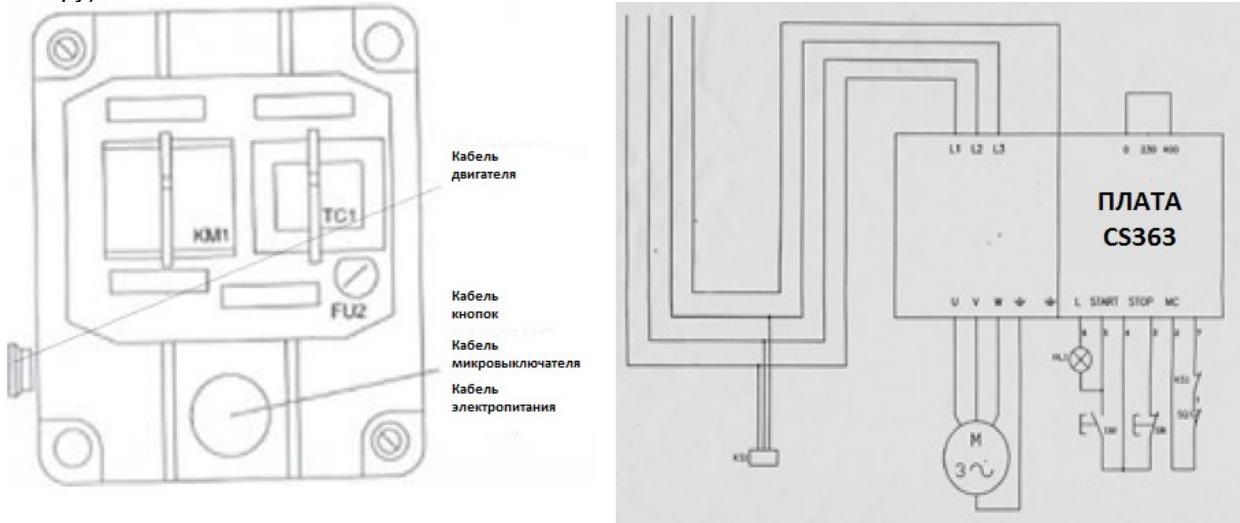
НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Машина не запускается.	Полностью не опущена защитная решётка.	Проверьте положение решётки и состояние соответствующего микровыключателя.

Утилизация машины

Корпус машины выполнен из нержавеющей стали либо стального листа, покрытого порошковой эмалью или двухкомпонентной эпоксидной эмалью; ремни сделаны из синтетической резины; валки, предохранительные щиты и органы управления положением валков выполнены из хромированной стали либо из нержавеющей стали марки AISI304. Конвейерные ленты сделаны из шерстяной прядильной ткани. Детали электрики и лопатки выполнены из пластика.

Приложения

К Руководству прилагаем электромонтажную схему (один экземпляр находится в электрическом шкафу).



КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	КОЛ-ВО
	Коробка	Gewiss	GW44 216	1
	Печатная плата	Capozzo	CS363	1
FU2	Держатель предохранителей	Omega	C1033	1
	Предохранители	Omega	5x20 1af	
TC1	Трансформатор	Tefma	8Va 0-230-400/0-24	1
KM1	Дистанционный переключатель	A.B.B.	B7-30-120P	1
	Печатная плата с плоскими контактами	Omega	CCfS"	16
SB1	Кнопка аварийной остановки	Telemecanique	ZB4BS54	1
	Закрытый контакт	Telemecanique	ZB4B2102	1
SB2	Кнопка ПУСК	Telemecanique	ZB4BW333	1
HL1	Открытый контакт	Telemecanique	ZB4BWOB31	1
SQ1	Микровыключатель	Telemecanique	XCKB102	1
	Нейлоновый пресс-кабель + гайка	Oelma	PG11MAX	
	Вилка	Ilmf	PF16S4SV	1
KS1	Реле фаз	Telemecanique	RM4IG20	1